**Eisen PLC besturing lichtmast L29M - 03-03-2023**

1. In de stand “Aan” dienen alle armaturen te branden.
2. In de stand “Uit” dienen alle armaturen niet te branden.
3. In de stand “Automatisch” dienen de armaturen gelijkmatig op drie gelijke lichtniveaus te geschakeld te kunnen worden (niveau één 33,3 %, niveau twee 33,3 % en niveau drie 33,3 %).  
   Bediening via het display.
4. De armaturen dienen normaal (stand “Automatisch”, niveau drie) alleen te branden als het donker wordt hier toe dient een schemerschakelaar te worden toegepast.
5. De lichtniveau’s dienen dagelijks cyclisch gewisseld te worden over alle armaturen omdoende de veroudering van de armaturen zo gelijkmatig mogelijk te verdelen.
6. Het aantal bedrijfsuren van de armaturen dient ook uitleesbaar te zijn op het display.
7. De programmacode (alle stappen) dient gedocumenteerd te worden in de Nederlandse taal.